

CONDIZIONI AGGIUNTIVE

Rev. 01

Oltre ai requisiti di MIMETE specificati negli ordini di acquisto, per prodotti, processi o servizi relativi alle parti aerospaziali devono essere applicate le condizioni supplementari elencate di seguito:

- Processi, prodotti e servizi devono essere forniti in base agli Ordini di Acquisto MIMETE e/o ai documenti allegati;
- Le apparecchiature di prova utilizzate devono essere adeguatamente tarate:
- I prodotti e i servizi devono essere approvati da personale identificato;

Eventuali attività qualificate da MIMETE non potranno essere subappaltate ad altri fornitori se non autorizzate per iscritto da MIMETE. Il fornitore deve promuovere e sviluppare continuamente un'efficace "cultura della sicurezza", attraverso il proprio Sistema di Gestione, al fine di garantire che:

- il personale abbia le competenze richieste per svolgere il proprio lavoro;
- le persone, a tutti i livelli, siano consapevoli della rilevanza, importanza e conseguenze delle proprie attività;
- tali soggetti adottino una condotta etica e trasparente per evitare il rischio che parti o materiali contraffatti, non approvati o sospetti di essere contraffatti e non approvati, ovvero materiali non conformi, siano spediti volontariamente al cliente;
- problematiche relative al materiale fornito ricevano, con priorità assoluta, l'attenzione richiesta in base alla loro importanza.

Tutto quanto citato sopra al fine di garantire che i materiali forniti soddisfino i requisiti del cliente e di legge e regolamentari applicabili, garantendo così anche il funzionamento sicuro dei componenti realizzati con tali materiali:

Il fornitore deve:

- avere un sistema di gestione della qualità implementato almeno in accordo alla ISO 9001, e preferibilmente in accordo alla EN 9100 e/o EN 9120. N.B. requisito obbligatorio solo per acciaierie e fornitori di materia prima;
- notificare a MIMETE processi, prodotti o servizi non conformi e ottenerne l'approvazione per la loro gestione;
- notificare a MIMETE qualsiasi modifica a processi, prodotti o servizi, comprese le modifiche dei suoi fornitori esterni o luogo di produzione, e ottenere l'approvazione di MIMETE;
- trasmettere ai fornitori esterni i requisiti applicabili compresi i requisiti MIMETE;
- se richiesto, fornire campioni di prova per l'approvazione del progetto, l'ispezione/verifica, l'indagine o la revisione secondo gli ordini di acquisto MIMETE e/o i documenti allegati;
- conservare le informazioni documentate (rapporti di prova, documenti di produzione e registrazioni) per un minimo di 15 anni;
- <u>solo per i fornitori di packaging</u>: garantire la pulizia dei prodotti forniti, l'assenza di corpi estranei, il non rilascio dal packaging di qualsiasi sostanza in grado di contaminare le polveri di MIMETE, al fine di evitare rischi di contaminazione (FOD) durante l'utilizzo del prodotto. Per questa richiesta specifica, una certificazione del prodotto fornito può essere considerata come evidenza di conformità.

MIMETE, i suoi clienti e le autorità di regolamentazione hanno il diritto di accesso alle aree applicabili delle strutture e alle informazioni documentate applicabili, a qualsiasi livello della catena di approvvigionamento. Il fornitore deve garantire che il personale sia a conoscenza:

- del proprio contributo alla conformità del prodotto o del servizio;
- del proprio contributo alla sicurezza dei prodotti;
- dell'importanza del comportamento etico.

ADDITIONAL CONDITIONS

Rev 01

In addition to MIMETE Purchase Orders requirements, the below listed supplementary conditions have to be applied for products, processes or services related to Aerospace parts:

- Processes, products and services have to be provided according to MIMETE Purchase Orders and/or attached documents;
- Test equipments used have to be properly calibrated;
- Products and services have to be released by identified personnel;

Any activities qualified by MIMETE shall not be subcontracted to any other suppliers unless authorized in writing by MIMETE. The supplier shall continuously promote and develop an effective "safety culture", through its Management System. in order to ensure that:

- personnel have the required competences to carry out their work;
- people, at all levels, are aware of the relevance, importance and consequences of their activities;
- such persons adopt an ethical and transparent conduct to avoid the risk that parts or materials that could be counterfeit, unapproved, or suspected to be counterfeit or unapproved (that means non-conforming materials) voluntarily shipped to the customer;
- issues related to the material furnished receive, with overriding priority, the attention required by their importance.

All the above for the purpose of ensuring that materials supplied meet customer and applicable statutory and regulatory requirements, thus ensuring also the safe operation of the components manufactured with such materials;

The supplier need to:

- Have a quality management system implemented at least according to ISO 9001. Certification according to EN 9100 and/or EN 9120 are preferred. Note: mandatory requirement only for steel mills, ferro-alloys and pure metals suppliers);
- notify to MIMETE nonconforming process, products or services and obtain approval for their disposition;
- notify to MIMETE any changes to processes, products or services, including changes of its external providers or location of manufacture, and obtain MIMETE's approval;
- flow down to external providers the applicable requirements including MIMETE requirements;
- if required, provide test specimens for design approval, inspection/verification, investigation or auditing according to MIMETE Purchase Orders and/or attached documents;
- retain documented information (test reports, production documents and recordings) for minimum 15 years;
- <u>only for packaging suppliers</u>: guarantee the cleanliness of all products supplied, the absence of foreign objects inside and on the packaging, the non-release from the packaging of any substances able to pollute MIMETE's powders, in order to avoid any risk of FOD (foreign object damage) during the product use. For this specific request, a certification of the product supplied may grant evidence of compliance.

MIMETE, his customers, and regulatory authorities shall have the right access to the applicable areas of facilities and to the applicable documented information, at any level of the supply chain. The supplier shall ensure that persons are aware of:

- Their contribution to product or service conformity;
- Their contribution to product safety;
- The importance of ethical behaviour.

DocuSigned by:
Alberto Morganti
1BA3E5B7DD3C4F4...

Alberto Morganti

Quality System Manager
Società Diretta e Coordinata da FOMAS SpA